

ХИМФЛЕКС-ЗКХ

ТУ 5772-004-74321702-2007Г СГР № RU.23.KK.08.015.E.000157.02.15

Кислотостойкий клей для плитки (двухкомпонентный)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для укладки плитки и кирпичей при облицовке строительных конструкций и сооружений и футеровки технологического оборудования. Возможно применение в помещениях пищевого назначения (без непосредственного контакта с пищей).

СВОЙСТВА

- ✓ Высокая механическая прочность, ударостойкость и адгезия к различным типам оснований, штучным изделиям из различных типов керамики, керамогранита, мозаики, натурального камня, плавленого базальта, стали.
- ✓ Водонепроницаемость и морозостойкость,
- ✓ Позволяет создавать гидроизоляционный подплиточный слой
- ✓ Минимальная усадка (наличие сухого остатка после полимеризации смолы 97 %) и отсутствие усадочных трещин
- ✓ Высокая пластичность готового клеевого состава после смешивания компонентов
- ✓ Химическая стойкость к действию большинства минеральных и органических кислот низкой и средней концентрации, щелочам, воде (в т.ч. горячей, водяному пару), нефтепродуктам и некоторым растворителям. (см. лист химической стойкости)
- ✓ Проявляет термостойкость с плиточным покрытием до + 1200 С

ИСХОДНОЕ СОСТОЯНИЕ

Состав А - густая паста светло-серого цвета, Состав Б - вязкая жидкость.
Состав: Смесь эпоксидных смол, химически инертных наполнителей, специальные добавки и органический катализатор
Цвет: светло-серый
Упаковка: ведро 10 кг (9 + 1);



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	А: Густая паста	Б: Вязкая жидкость
Плотность	1,73 кг/л	0,97кг/л
Температура применения	от +12° С до +30° С	
Коэффициент кислотостойкости, %, не менее	95	
Коэффициент щелочестойкости, %, не менее	95	
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	50	
Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	22	
Жизнеспособность состава при t 20 ± 3° С, мин., не менее	40	
Начало использования поверхности (при t 20° С) для пешеходной нагрузки для полной механической и химической нагрузки	через 25 часа через 7 дней	
Температура эксплуатации поверхности	От -300С до +1200С	
Срок хранения в оригинальной упаковке при соблюдении условий транспортировки.	12 месяцев	
Упаковка	10 кг (9 + 1) 5 кг (4,5 + 0,5)	



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Приготовление клеевого состава производят на месте проведения работ путем тщательного перемешивания компонентов. Для этого необходимо вскрыть флакон/ведерко (в зависимости от упаковки) с составом Б (маловязкая жидкость) и вылить его в ведро с составом А (вязкая паста). Данные компоненты необходимо смешивать непосредственно в ведре механическим миксером или при помощи низко-оборотистой (300-400 оборотов в минуту) электрической дрели, оснащенной специальной смешивающей насадкой. Смешивание необходимо производить не менее 2-х минут до образования однородной смеси без полосок и комочков. Особое внимание при этом следует уделить перемешиванию смеси возле стенок и дна ведра. Не рекомендуется смешивать компоненты клея вручную. Свежеприготовленный клеевой состав должен иметь пластичную однородную пастообразную консистенцию, стойкую к оплыванию.

ИНСТРУКЦИИ

- При попадании в глаза немедленно и тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу
- При попадании на кожу немедленно и тщательно промойте её водой
- Защищайте руки и глаза перчатками и очками

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Не рекомендуется для заполнения технологических швов
- Очищайте поверхность до истечения срока схватывания состава (см. Применение)
- Не подвергайте клей Химфлекс-ЗКХ химической нагрузке ранее, чем через 1-2 недели после нанесения (в зависимости от температуры воздуха в помещении, где проводились работы)

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Модифицированная эпоксидная смола, входящая в Состав А, слабо подвержена эффекту кристаллизации и может храниться и транспортироваться даже при отрицательной температуре воздуха. Компоненты клея (Состав А и В) необходимо хранить в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях (можно в неотапливаемых). При транспортировке и хранении клея для плитки при температуре ниже 0° С распаковка тары должна производиться не ранее, чем через 24 ч после их выдержки при температуре 25±5° С



ПРИМЕНЕНИЕ КЛЕЯ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ШВОВ

Клей (затирку) наносят с помощью специального шпателя из твёрдой резины или гибким металлическим шпателем. Время работы с составом зависит от температуры окружающего воздуха. При этом следует учитывать, что температура облицовочных материалов и поверхностей может значительно отличаться от температуры воздуха в помещении. Рекомендуемая рабочая температура применения состава находится в интервале от +12° С до + 25° С. При температуре 20° ± 2 С время работы с составом примерно 40 минут. Использовать поверхность при таком температурном режиме можно уже через 24 часа. При более низких температурах воздуха возможность начала использования поверхности для пешеходной нагрузки может увеличиться и достигать до 72 часов.

Для сложных поверхностей (с пористой структурой/шероховатостью) рекомендуется предварительно закрывать поверхность плитки по контуру шва с помощью монтажного (строительного) скотча или иного аналогичного по своим свойствам материала (бум. лента с липким слоем) или предварительно обработать контактирующую с клеем поверхность плитки воском или парафином.

Использование поверхности (при температуре воздуха от +18° до +25° С):

-Эксплуатацию поверхности для пешеходной нагрузки при этом режиме отверждения можно начинать через 24 часа.

- для химической и полной механической нагрузки эксплуатация поверхности возможна через 7 суток.

При более низких температурах воздуха возможность использования поверхности может увеличиться: для пешеходной нагрузки до 3 суток, химической и полной механической до 14 суток.

ИНСТРУКЦИИ

- Состав не рекомендуется для заполнения технологических (деформационных) швов
- Очищайте поверхность до истечения срока схватывания состава (см. Применение)
- Не подвергайте клей (затирку) Химфлекс-КХ химической нагрузке ранее, чем через 1-2 недели после нанесения (в зависимости от температуры воздуха в помещении, где проводились работы)

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Защищайте руки и глаза перчатками и очками
- При попадании на кожу немедленно и тщательно промойте её водой
- При попадании в глаза немедленно и тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Модифицированная эпоксидная смола, входящая в Состав А, не подвержена эффекту кристаллизации и может храниться и транспортироваться даже при отрицательной температуре воздуха. Компоненты клея (Состав А и В) необходимо хранить в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях (можно в неотапливаемых).



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Бетон. Основание необходимо очистить от подвижных частиц, грязи, пыли, жирных и масляных пятен, окалин, ржавчины, краски и т.д. Оно должно быть твердым механически и иметь достаточную несущую способность. Незначительные неровности до 2 мм выравняются клеем. Поверхность основания должна быть сухой. Остаточная влажность на глубину 20 мм допускается не более 5 %. При остаточной влажности свыше 5 % свободную влагу на облицовочной поверхности необходимо связать с помощью грунтовки. Грунтование так же необходимо при укладке плитки на свежееуложенные цементные/бетонные стяжки (из-за щелочного гидролиза цемента и опасности отслоения). Для этой цели хорошо подходит грунтовка на основе эпоксидной водной эмульсии «Праймер ЭП 01» (наносится по влажным и сухим основаниям) или на основе модифицированной смолы «Праймер ЭП 02» (при остаточной влажности бетона до 15 %) или иной, аналогичный по своим свойствам материал.
- Металл. Сварные соединения необходимо очистить от сварочного шлака (флюса) и слоев окарины. Шлифованием удалить насечки, заусенцы, сварочные брызги, скруглить острые кромки, углы, зубцы, сварные швы. На поверхности должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества. В случае необходимости, перед проведением абразивно-струйной очистки, для удаления органических загрязнений нужно использовать растворитель (уайт-спирит по ГОСТ 3134). Обезжиривание произвести до степени 1 (ГОСТ 9.402) Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите необходимо очистить до степени очистки Sa 2,5 (ISO 8501-1) или до степени очистки 2 (ГОСТ 9.402)

